

Fondazione Carispaq, pubblicato il bando per il sostegno ai progetti terzi 2022



by [Giovanni Chilante](#)

14 Gennaio 2022

in [Attualità](#)

Reading Time: 2min read



Domenico Taglieri, Presidente fondazione Carispaq

[Condividi](#)[Condividi con WhatsApp](#)

L'Aquila. La [Fondazione Cassa di Risparmio della Provincia dell'Aquila](#) ha pubblicato il "Bando per la presentazione delle domande di contributo per progetti terzi per l'esercizio 2022".

Fino al 15 marzo 2022 i soggetti interessati potranno presentare domanda **esclusivamente** on line tramite il sito della Fondazione Carispaq www.fondazionecarispaq.it, seguendo la procedura indicata sulla home page alla voce: "bando per la presentazione delle domande 2022". Non saranno prese in considerazione le domande pervenute con modalità diversa da quella digitale.

Le domande di contributo possono essere presentate a valere dei seguenti settori di intervento: **Arte, attività e beni culturali; Sviluppo locale; Ricerca scientifica e tecnologica; Volontariato, filantropia e beneficenza; Crescita e Formazione Giovanile; Salute pubblica.**

Leggi anche: <https://azinforma.com/no-al-bonus-psicologo-lesperto-sarebbe-stato-un-primopasso-verso-un-miglioramento-delle-cure-psicologiche/>

*"Con il Bando per i progetti di terzi la Fondazione Carispaq – dichiara il Presidente **Domenico Taglieri** – intende garantire anche quest'anno il sostegno agli enti del terzo settore della provincia dell'Aquila che svolgono un'importante attività per l'intera*

Comunità. Con questo strumento, infatti, contribuiamo a realizzare progetti che intervengono in maniera significativa sullo sviluppo socio-economico del territorio. Come già avvenuto lo scorso anno, la procedura per la presentazione delle domande sarà on line nel solco del lavoro che la Fondazione sta portando avanti per la digitalizzazione di tutti i processi dell'Ente con benefici non solo in termini di risparmio ed efficienza amministrativa, ma anche di sostenibilità ambientale."

Sono ammissibili al contributo i progetti presentati da: enti privati senza scopo di lucro (a solo titolo indicativo: fondazioni, associazioni riconosciute e non riconosciute, comitati, organizzazioni non lucrative di utilità sociale ONLUS); enti ecclesiastici civilmente riconosciuti; enti pubblici; consorzi costituiti per lo svolgimento di funzioni e servizi pubblici a cui aderiscano unicamente enti pubblici; tutti operanti ed aventi sede nella provincia dell'Aquila.